

## Ø 3.50 MM Densité D4 D3 D2 D1

|                |                  |                    |                                     |                                     |                                                                |                                                                |
|----------------|------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <b>FP1</b>     | Ø 2.00 / 2.70 mm | 1200 à 1500 tr/min | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FW-2.85</b> | Ø 2.85 mm        | 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FC35</b>    | Ø 3.25 mm        | 400 à 600 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/><br><small>sur 2 mm</small> | <input checked="" type="checkbox"/><br><small>sur 3 mm</small> |

## Ø 4.00 MM Densité D4 D3 D2 D1

|                |                  |                    |                                     |                                     |                                                                |                                                                |
|----------------|------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <b>FP1</b>     | Ø 2.00 / 2.70 mm | 1200 à 1500 tr/min | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FY-3.00</b> | Ø 3.00 mm        | 600 à 800 tr/min   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FY-3.25</b> | Ø 3.25 mm        | 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FC40</b>    | Ø 3.75 mm        | 400 à 600 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/><br><small>sur 2 mm</small> | <input checked="" type="checkbox"/><br><small>sur 3 mm</small> |

## Ø 4.50 MM Densité D4 D3 D2 D1

|                 |                  |                    |                                     |                                     |                                                                |                                                                |
|-----------------|------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <b>FP1</b>      | Ø 2.00 / 2.70 mm | 1200 à 1500 tr/min | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FRB-3.35</b> | Ø 3.35 mm        | 600 à 800 tr/min   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FRB-3.50</b> | Ø 3.50 mm        | 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FRB-3.70</b> | Ø 3.70 mm        | 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FC45</b>     | Ø 4.25 mm        | 400 à 600 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/><br><small>sur 2 mm</small> | <input checked="" type="checkbox"/><br><small>sur 3 mm</small> |

## Ø 5.00 MM Densité D4 D3 D2 D1

|                       |                  |                    |                                     |                                     |                                                                |                                                                |
|-----------------------|------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <b>FP1</b>            | Ø 2.00 / 2.70 mm | 1200 à 1500 tr/min | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FB-2.70 / 4.00</b> | Ø 2.70 / 4.00 mm | 600 à 800 tr/min   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FB-4.00</b>        | Ø 4.00 mm        | 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FB-4.25</b>        | Ø 4.25 mm        | 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/>                            | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FB-4.50</b>        | Ø 4.50 mm        | 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>                                       | <input checked="" type="checkbox"/>                            |
| <b>FC50</b>           | Ø 4.85 mm        | 400 à 600 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/><br><small>sur 2 mm</small> | <input checked="" type="checkbox"/><br><small>sur 3 mm</small> |

**i** Recommandation de forage : **Sous irrigation continue**. Préconisation du couple de forage : **5 à 10 N.cm**. Si le foret se bloque à 10 N.cm, prévoir de le remplacer. L'extrémité pointue du foret a une longueur de **1,00 mm**. Cette valeur doit être prise en compte lors du perçage. Les valeurs D1 à D4 déterminent les densités pour lesquelles le foret doit être utilisé. Ne pas régler une vitesse de rotation (en tours par minute) supérieure aux recommandations indiquées. Recommandation pour le vissage des implants : **30 tr/min sans irrigation**.

## Ø 3.30 MM Densité D4 D3 D2 D1

|                |  |                  |                      |                                     |                                     |                                     |                                     |
|----------------|--|------------------|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>FP1</b>     |  | Ø 2.00 / 2.70 mm | ↻ 1200 à 1500 tr/min | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FW-2.85</b> |  | Ø 2.85 mm        | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>TAR330</b>  |  | Ø 3.30 mm        | ↻ 30 tr/min          | En cas de densité extrême           |                                     |                                     |                                     |

## Ø 3.75 MM Densité D4 D3 D2 D1

|                |  |                  |                      |                                     |                                     |                                     |                                     |
|----------------|--|------------------|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>FP1</b>     |  | Ø 2.00 / 2.70 mm | ↻ 1200 à 1500 tr/min | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FY-3.00</b> |  | Ø 3.00 mm        | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FY-3.25</b> |  | Ø 3.25 mm        | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>TAR375</b>  |  | Ø 3.75 mm        | ↻ 30 tr/min          | En cas de densité extrême           |                                     |                                     |                                     |

## Ø 4.25 MM Densité D4 D3 D2 D1

|                 |  |                  |                      |                                     |                                     |                                     |                                     |
|-----------------|--|------------------|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>FP1</b>      |  | Ø 2.00 / 2.70 mm | ↻ 1200 à 1500 tr/min | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FRB-3.35</b> |  | Ø 3.35 mm        | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FRB-3.50</b> |  | Ø 3.50 mm        | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FRB-3.70</b> |  | Ø 3.70 mm        | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>TAR425</b>   |  | Ø 4.25 mm        | ↻ 30 tr/min          | En cas de densité extrême           |                                     |                                     |                                     |

## Ø 4.75 MM Densité D4 D3 D2 D1

|                       |  |                  |                      |                                     |                                     |                                     |                                     |
|-----------------------|--|------------------|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>FP1</b>            |  | Ø 2.00 / 2.70 mm | ↻ 1200 à 1500 tr/min | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FB-2.70</b>        |  | Ø 2.70 / 4.00 mm | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FB-2.70 / 4.00</b> |  | Ø 4.00 mm        | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FB-4.25</b>        |  | Ø 4.25 mm        | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>FB-4.50</b>        |  | Ø 4.50 mm        | ↻ 600 à 800 tr/min   | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |
| <b>TAR475</b>         |  | Ø 4.75 mm        | ↻ 30 tr/min          | En cas de densité extrême           |                                     |                                     |                                     |

**i** Recommandation de forage : **Sous irrigation continue**. Préconisation du couple de forage : **5 à 10 N.cm**. Si le foret se bloque à **10 N.cm**, prévoir de le remplacer. L'extrémité pointue du foret a une longueur de **1,00 mm**. Cette valeur doit être prise en compte lors du perçage. Les valeurs D1 à D4 déterminent les densités pour lesquelles le foret doit être utilisé. Ne pas régler une vitesse de rotation (en tours par minute) supérieure aux recommandations indiquées. Recommandation pour le vissage des implants : **30 tr/min sans irrigation**.