

Maîtriser les densités osseuses

L'implant facile garantissant un bon ancrage primaire pour toutes densités osseuses

L'implant conique Master-C est conçu pour obtenir une meilleure stabilité primaire et pour traiter avec succès les situations où l'os est très peu dense. Les larges spires permettent un ancrage fort idéal pour les extractions implantations et la mise en charge immédiate.



PROTOCOLE SIMPLIFIÉ

Une trousse unique intuitive pour toute la gamme

Forme conique

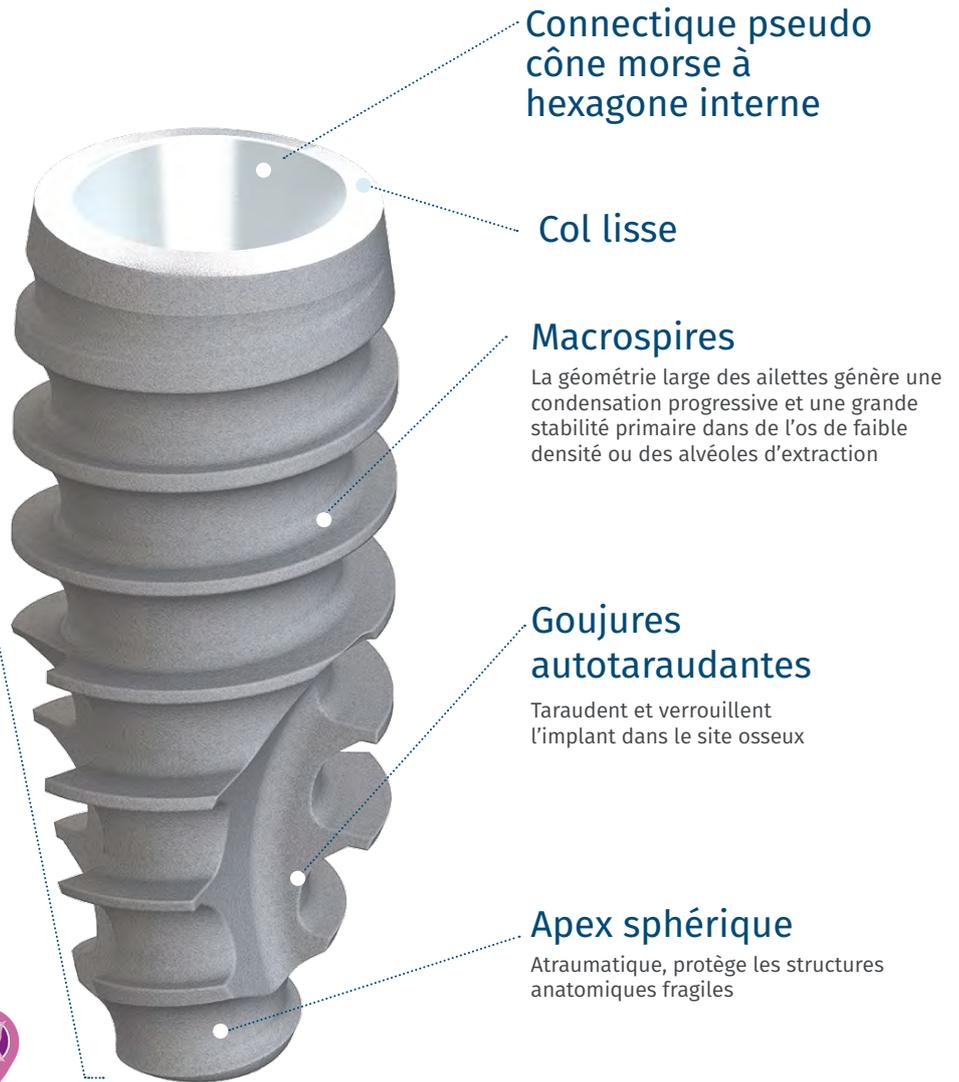
Le corps de l'implant conique à élargissement condense progressivement l'os

Pour toutes les indications

D'implants dentaires au niveau mandibulaire & maxillaire

2 Diamètres

pour chaque plateforme prothétique Océan & Lilas



PLATEFORME Océan



 **Ø 3.50 mm**  **Ø 4.00 mm**

	MC35-8.5 L 8.5 mm	MC40-7 L 7 mm
	MC35-10 L 10 mm	MC40-8.5 L 8.5 mm
	MC35-11.5 L 11.5 mm	MC40-10 L 10 mm
	MC35-13 L 13 mm	MC40-11.5 L 11.5 mm
	MC35-15 L 15 mm	MC40-13 L 13 mm

▶ Livré avec VCI384-OM ▶ Livré avec VCI454-OM

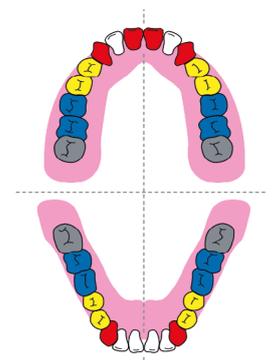
PLATEFORME Lilas



 **Ø 4.50 mm**  **Ø 5.00 mm**

	MC45-7 L 7 mm	MC50-7 L 7 mm
	MC45-8.5 L 8.5 mm	MC50-8.5 L 8.5 mm
	MC45-10 L 10 mm	MC50-10 L 10 mm
	MC45-11.5 L 11.5 mm	MC50-11.5 L 11.5 mm
	MC45-13 L 13 mm	MC50-13 L 13 mm

▶ Livré avec VCI484-CM ▶ Livré avec VCI554-CM



Ø 3.50 MM Densité D4 D3 D2 D1

FP1	Ø 2.00 / 2.70 mm	1200 à 1500 tr/min	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FW-2.85	Ø 2.85 mm	600 à 800 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FC35	Ø 3.25 mm	400 à 600 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					sur 2 mm	sur 3 mm

Ø 4.00 MM Densité D4 D3 D2 D1

FP1	Ø 2.00 / 2.70 mm	1200 à 1500 tr/min	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FY-3.00	Ø 3.00 mm	600 à 800 tr/min	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FY-3.25	Ø 3.25 mm	600 à 800 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FC40	Ø 3.75 mm	400 à 600 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					sur 2 mm	sur 3 mm

Ø 4.50 MM Densité D4 D3 D2 D1

FP1	Ø 2.00 / 2.70 mm	1200 à 1500 tr/min	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FRB-3.35	Ø 3.35 mm	600 à 800 tr/min	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FRB-3.50	Ø 3.50 mm	600 à 800 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FRB-3.70	Ø 3.70 mm	600 à 800 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FC45	Ø 4.25 mm	400 à 600 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					sur 2 mm	sur 3 mm

Ø 5.00 MM Densité D4 D3 D2 D1

FP1	Ø 2.00 / 2.70 mm	1200 à 1500 tr/min	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FB-2.70 / 4.00	Ø 2.70 / 4.00 mm	600 à 800 tr/min	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FB-4.00	Ø 4.00 mm	600 à 800 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FB-4.25	Ø 4.25 mm	600 à 800 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FB-4.50	Ø 4.50 mm	600 à 800 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FC50	Ø 4.85 mm	400 à 600 tr/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					sur 2 mm	sur 3 mm

i Recommandation de forage : **Sous irrigation continue**. Préconisation du couple de forage : **5 à 10 N.cm**. Si le foret se bloque à 10 N.cm, prévoir de le remplacer. L'extrémité pointue du foret a une longueur de **1,00 mm**. Cette valeur doit être prise en compte lors du perçage. Les valeurs D1 à D4 déterminent les densités pour lesquelles le foret doit être utilisé. Ne pas régler une vitesse de rotation (en tours par minute) supérieure aux recommandations indiquées. Recommandation pour le vissage des implants : **30 tr/min sans irrigation**.